

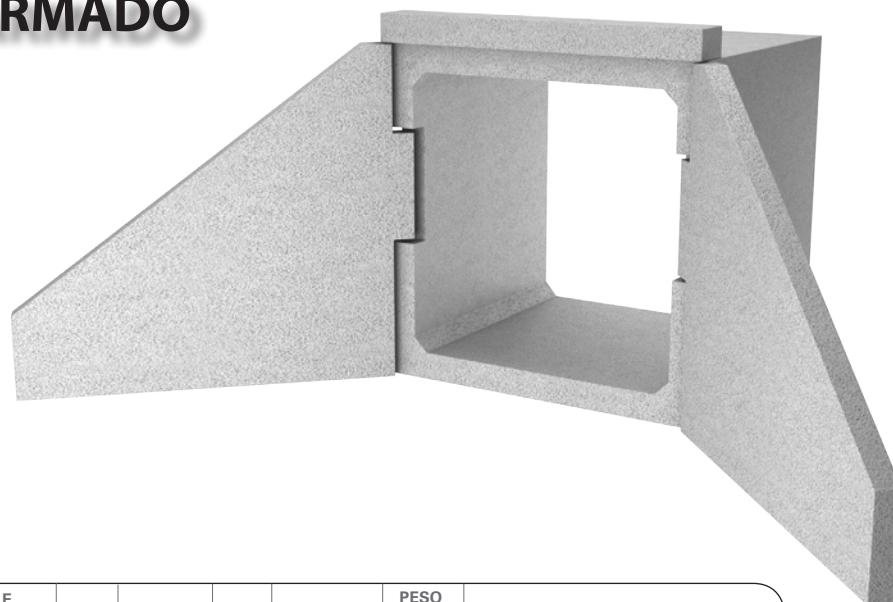
ISO 9001
BUREAU VERITAS
CertificationUNE 14844
UNE 12820
BUREAU VERITAS
Certification

TUBERÍAS Y PREFABRICADOS

FALAU

S.A.

MARCOS EMBOCADURA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN ARMADO



B BASE	TOL. DIM.	H ALTURA	TOL. DIM.	E ESPESOR PARED	TOL. DIM.	L LONGITUD	TOL. DIM.	D CARTELA	PESO Kg unidad*	**MANIPULACIÓN
1.300	±13	1.500	±15	150	±10	2.200	±22	100/100	5.400	Gancho elevación de 5 t
1.000	±15	2.000	±15	160/180	±10	2.000	±20	100/100	5.800	Gancho elevación de 5 t
1.500	±15	2.000	±15	200	±10	2.000	±20	100/100	7.900	Gancho elevación de 7,5/10 t
2.000	±15	1.500	±15	200	±10	2.000	±20	100/100	7.900	Gancho elevación de 7,5/10 t
2.000	±15	2.000	±15	200	±10	2.000	±20	100/100	8.900	Gancho elevación de 7,5/10 t
2.000	±15	2.500	±15	200	±10	1.650	±16	100/100	8.300	Gancho elevación de 7,5/10 t
2.500	±15	2.000	±15	200	±10	1.650	±16	100/100	8.300	Gancho elevación de 7,5/10 t
2.500	±15	2.500	±15	250	±10	2.000	±20	100/100	13.850	Gancho elevación de 7,5/10 t
2.000	±15	3.000	±15	200/250	±10	2.000	±20	140/140	12.700	Gancho elevación de 7,5/10 t
3.000	±15	2.000	±15	250/200	±10	2.000	±20	140/140	12.700	Gancho elevación de 7,5/10 t
4.000	±15	2.000	±15	250	±10	1.500	±15	200/200	12.490	Gancho elevación de 7,5/10 t

Para otras medidas, consultar con el Servicio Técnico

* Pesos aproximados. Medidas en mm ** Se dispone de pinzas en caso de obras con zanjas estrechas

CARACTERÍSTICAS

1. Los marcos embocadura se fabrican según pedido, respetando las medidas arriba indicadas. Para otras medidas consultar con el Servicio Técnico.
2. Fabricados según norma UNE-EN 14844.
3. Uso previsto: finales de canalizaciones hidráulicas, de pasos inferiores de infraestructuras ferroviarias, de carreteras y de aeropuertos.
4. Se suministra con pieza rectangular de coronación para formación de taludes.
5. Resistencia característica mínima del hormigón 40 N/mm².
6. El acero utilizado cumple las condiciones exigidas en la norma EHE.
7. En todas las armaduras se usa acero tipo B-500 de límite elástico (fyk) de 500 N/mm².
8. Absorción de agua ≤ 6%.
9. Se fabrican con embocaduras de entrada y salida.
10. El marco se considera apto para su uso 10 días después de su fabricación.

SERVICIOS

1. Proporcionamos los cálculos del armado del cajón propuesto por nuestra ingeniería.
2. Ofrecemos acceso a los registros de todos los ensayos realizados a los marcos suministrados en su obra, así como todos los certificados del material utilizado.