

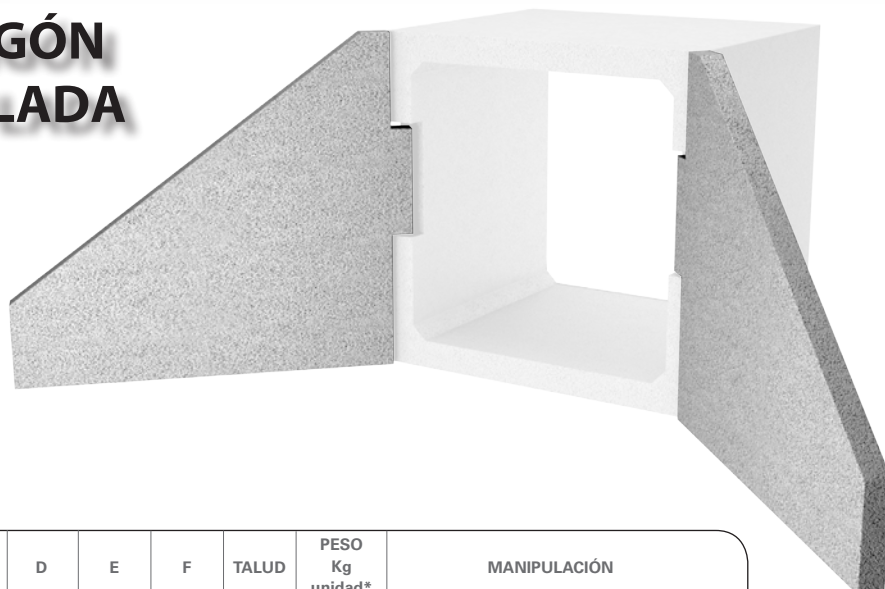

 ISO 9001
 BUREAU VERITAS
 Certification

 UNE 44844
 UNE 12620
 BUREAU VERITAS
 Certification


TUBERÍAS Y PREFABRICADOS

FALAU
 S.A.

ALETA DE HORMIGÓN ARMADO ARTICULADA



Ø TUBO A EMBOCAR	A	B	C	D	E	F	TALUD	PESO Kg unidad*	MANIPULACIÓN
1.200	2.000	1.803	150	160	450	1.200	3/2	875	Gancho elevación de 1.3 y 2.5 t
1.500	2.060	1.803	150	160	450	1.200	3/2	875	Gancho elevación de 1.3 y 2.5 t
1.800	2.650	2.395	150	200	600	1.450	3/2	1.545	Gancho elevación de 1.3 y 2.5 t
2.000	2.650	2.395	150	200	600	1.450	3/2	1.545	Gancho elevación de 1.3 y 2.5 t
2.500	3.400	2.974	200	0	1.000	0	3,5/2	3.450	Gancho elevación de 1.3 y 2.5 t

* Pesos aproximados por unidad. Medidas en mm

CARACTERÍSTICAS

- Las aletas de hormigón armado articuladas son estructuras de tipo muro armado de forma triangular, pensadas para acoplarse a un marco embocadura.
- La unión de las aletas con el marco embocadura se realiza mediante un tubo de acero pasante.
- Resistencia característica mínima del hormigón 30 N/mm².
- El acero utilizado cumple las condiciones exigidas en la EHE.
- En todas las armaduras se usa acero B-500 de límite elástico (fyk) de 500 N/mm².
- Se fabrican con medidas especiales bajo pedido. Consultar con el Servicio Técnico.
- La aleta se considera apta para su uso 10 días después de su fabricación.
- Si las aletas se almacenan en obra, deberán apoyarse horizontalmente sobre terreno firme, sobre dos cabriones de madera de altura mayor de 10 cm uno en cada extremo. La longitud de los cabriones deberá ser como mínimo igual a la longitud de las piezas.

SERVICIOS

- Ofrecemos acceso a los registros de todos los ensayos realizados a las aletas suministradas en su obra, así como todos los certificados del material utilizado.

