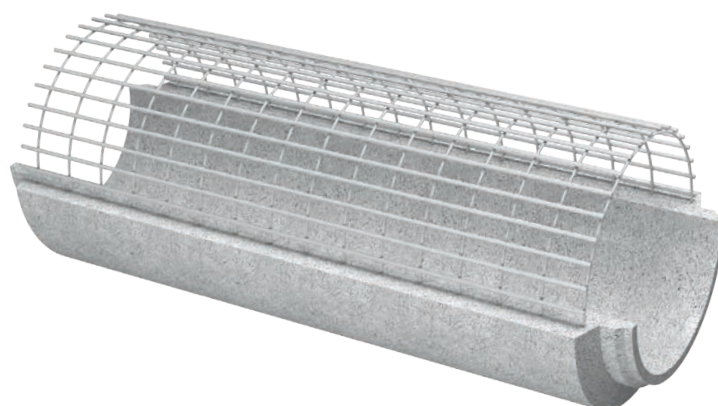




TUBERÍAS Y PREFABRICADOS  
**FALAU** S.A.

# TUBO CILÍNDRICO DE HORMIGÓN ARMADO CON JUNTA ELÁSTICA MACHO-MACHO PARA TUBO CAMPANA



A Ø INTERIOR	TOL. DIM.	B LONG. UTIL	TOL. DIM.	C* LONG. TOTAL	D ESPESOR	TOL. DIM.	E Ø EXTERIOR	PESO Kg UNIDAD*	MANIPULACIÓN
300	±5	2.300	±23	2.300	60	-4	420	490	Pinza 1
400	±6	2.300	±23	2.300	65	-4	530	680	Pinza 1
500	±8	2.300	±23	2.300	70	-4	640	880	Pinza 1
600	±9	2.300	±23	2.300	80	-4	760	1.110	Pinza 1
800	±10	2.300	±23	2.300	95	-5	990	1.800	Pinza 1

\* Pesos y longitudes aproximados. Medidas en mm

## CARACTERÍSTICAS

1. Tubo de hormigón armado con enchufe de campana. Unión flexible con junta elástica. Conexión macho-macho.
2. Fabricados según norma UNE-EN 1916 y UNE 127916.
3. Uso previsto: transporte de aguas negras, aguas pluviales y aguas de superficie en canalizaciones generalmente enterradas.
4. Se fabrican según pedido, con condiciones de uso y durabilidad con ataque químico débil y medio.
5. Absorción de agua  $\leq 6\%$  según el anexo F de la normativa UNE-EN 1916.
6. Estanquidad frente al agua: sin fugas de la unión o del tubo para una presión interna de 50 kPa (0.5 bar) según el anexo E de la normativa UNE-EN 1916.
7. Resistencia característica mínima del hormigón de 30,35 o 40 N/mm<sup>2</sup> según UNE-EN 1916.
8. Relación agua/cemento máxima  $\leq 0,45$  según UNE-EN 1916.
9. Acero armadura transversal tipo B-500 de límite elástico (fyk) de 500 N/mm<sup>2</sup>.
10. Se pueden fabricar con diferentes tipos de cemento.
11. Se fabrican según pedido, con agujeros para usos especiales.
12. El tubo se considera apto para su uso 10 días después de su fabricación.

## SERVICIOS

1. Ofrecemos asesoramiento sobre la ejecución de la obra, instalación y dimensionamiento de la tubería.
2. Ofrecemos acceso a los registros de todos los ensayos realizados a los tubos suministrados en su obra, así como todos los certificados del material utilizado.

