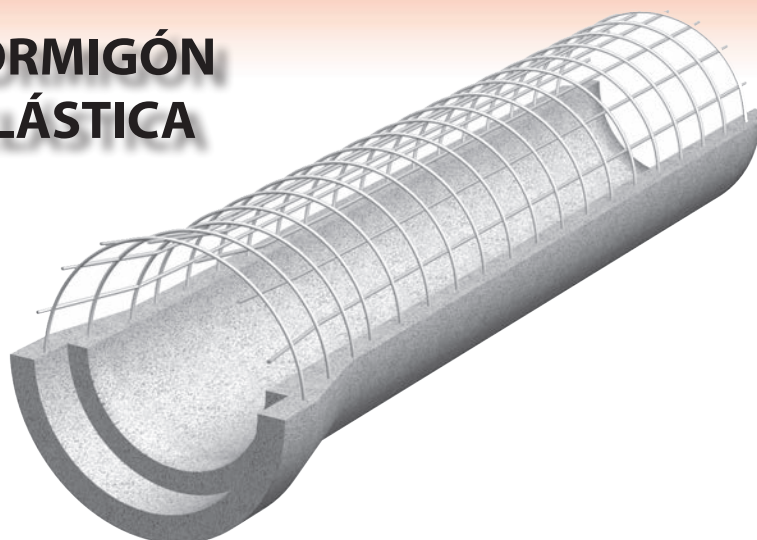



 ISO 9001
 BUREAU VERITAS
 Certification


TUBERÍAS Y PREFABRICADOS

FALAU
 S.A.

TUBO CAMPANA DE HORMIGÓN ARMADO CON JUNTA ELÁSTICA



A Ø INTERIOR	TOL. DIM.	B LONG. UTIL.	TOL. DIM.	C LONG. TOTAL	D ESPESOR	TOL. DIM.	E Ø EXTERIOR	1 Ø CAMPANA	PESO Kg UNIDAD*	MANIPULACIÓN
*300	±5	2.430	±24.3	2.540	60	-4	420	530	490	Pinza 1
400	±6	2.430	±24.3	2.540	65	-4	530	660	680	Pinza 1
500	±8	2.400	±24.3	2.520	70	-4	640	780	880	Pinza 1
600	±9	2.400	±24.3	2.520	80	-4	760	880	1.110	Pinza 1
800	±10	2.400	±24	2.520	95	-5	990	1.180	1.800	Pinza 1

* Pesos aproximados variables según armado. Medidas en mm

** Tubo 300 pedido mínimo 500 ml

CARACTERÍSTICAS

1. Tubo de hormigón armado con enchufe de campana. Unión flexible con junta elástica.
2. Fabricados según norma UNE-EN 1916 y UNE 127916.
3. Uso previsto: transporte de aguas negras, aguas pluviales y aguas de superficie en canalizaciones generalmente enterradas.
4. Se fabrican según pedido, con condiciones de uso y durabilidad con ataque químico débil y medio.
5. Absorción de agua $\leq 6\%$ según el anexo F de la normativa UNE-EN 1916.
6. Estanchidad frente al agua: sin fugas de la unión o del tubo para una presión interna de 50 kPa (0.5 bar) según el anexo E de la normativa UNE-EN 1916.
7. Resistencia característica mínima del hormigón de 30,35 o 40 N/mm² según UNE 127916.
8. Relación agua/cemento máxima $\leq 0,45$ según UNE-EN 1916.
9. Acero armadura transversal tipo B-500 de límite elástico (fyk) de 500 N/mm².
10. Se pueden fabricar con diferentes tipos de cemento.
11. Se fabrican según pedido, con agujeros para usos especiales.
12. El tubo se considera apto para su uso 10 días después de su fabricación.

SERVICIOS

1. Ofrecemos asesoramiento sobre la ejecución de la obra, instalación y dimensionamiento de la tubería.
2. Ofrecemos acceso a los registros de todos los ensayos realizados a los tubos suministrados en su obra, así como todos los certificados del material utilizado.

